CERTIFICADO

Por cuanto **BARRANTES, MELANIA** DNI: **34524789**
HA ASISTIDO Y APROBADO
el Curso de Posgrado "NUTRICIÓN APLICADA AL DEPORTE: DE LA TEORÍA A LA PRÁCTICA"
(Aprob. RD 1154/2020) dictado desde el 25/04 al 14/11/20, con una duración de 48 hs,
organizado por **Escuela de Nutrición (FCM-UNC),**
y dirigido por **Lic. Adrián Barale,**

Córdoba, Mayo 2021