



CERTIFICADO

ALMARAZ CELIA CRISTINA, DNI: 21682398

Ha participado como COMENTARISTA TRABAJO CIENTIFICO en la IV Jornada Hospital Nacional de Clínicas: "Educación, Salud y Compromiso Social", 17-11-2022. Organiza: Dirección del HNC, Capacitación y Docencia HNC, FCM - UNC. Aprobada por RHCD N° 899/2022 , duración 6 horas cátedra.

Córdoba, diciembre 2022

Prof. Med. Gustavo Soria
Capacitación y Docencia - Hospital Nacional de Clínicas
Facultad de Ciencias Médicas
Universidad Nacional de Córdoba

Prof. Méd. Marcela Munizaga
Directora General - Hospital Nacional de Clínicas
Facultad de Ciencias Médicas
Universidad Nacional de Córdoba

Prof. Dr. Rogelio Pizzi
Decano
Facultad de Ciencias Médicas
Universidad Nacional de Córdoba